

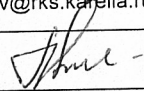
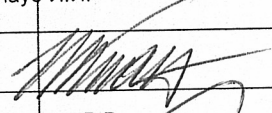
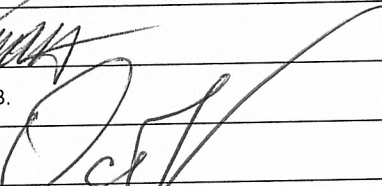
Заказчик:	АО «ПКС-Водоканал»	Группа материалов:	Автоспецтехника ЗГ
№ опросного листа:	4/БК	Код МТР в ЕНС ПКС:	ЗГ000007


Наименование МТР: Передвижная мастерская на базе ГАЗ-А22R32 (ГАЗель-Next)

№ п/п	Наименование параметра (характеристики)	Размерность	Требования заказчика
1	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ		
1.1	Тип двигателя		Дизельный, с турбонаддувом и охладителем наддувного воздуха. ISF2.8s4129P Количество цилиндров, расположение – 4, рядное Предпусковой подогреватель двигателя
1.2	Мощность двигателя	л/с.	149
1.3	Фургон		Габариты 3100 *2000*1950 мм Цельнометаллический сварной/ -Окно по левому борту фургона – раздвижное; -Дверь боковая по правому борту фургона с окном и поручнем; - стол на 2 человека; - розетка над столом 220В от генератора в фургоне; - вешалка для одежды на 6 крючков; - освещение отсека – 2 плафона 12В, выключатель в отсеке - Двери задние распашные во весь проём с поручнем, запоры снаружи - Выдвижные лестницы сбоку (под дверью) и сзади; -Дополнительное оборудование: электростанция, сварочный аппарат с креплением к полу (характеристики см. ниже); - крючки на стенке отсека для сварочного кабеля 4 шт.
1.4	Шины		185/75R16C
1.5	Рулевое управление		Рулевой механизм с ГУР Рулевая колонка – регулируемая по углу наклона
1.6	Трансмиссия		Сцепление – однодисковое, сухое, с гидравлическим приводом КПП – механическая, 5 ступенчатая
1.7	Тормозная система		Двухконтурная с гидравлическим приводом и вакуумным усилителем
1.8	Цвет кабины и фургона		белый
1.9	Кабина		Сдвоенная Количество мест – 6+1
2	КОМПЛЕКТАЦИЯ		
2.1	Электростанция	шт	1
	Двигатель		4-х тактный, бензиновый
	Число цилиндров	Шт	2
	Частота вращения,	об/мин	3000
	Топливо		Бензин АИ-92
	Охлаждение		Воздушное

	Генератор			синхронный
	Коэффициент мощности			0,8
	Номинальная мощность (3 фазы)	ВА		14000
	Максимальная мощность (3 фазы)	ВА		15400
	Напряжение	В		400/230
	Род тока			Переменный
	Частота тока	Гц		50
	Емкость топливного бака	л		26
	Уровень шума	дБ		74
	Габариты (ДхШхВ)	мм		900х645х615
	Масса	кг		135
	Исполнение			Открытое на раме
2.2	Выпрямитель сварочный проф.220/380В	шт		1
	Сварочный ток	А		300
	Напряжение	В		220/380
	Тип сварки			Дуговая (электродом, ММА)
	Максимальный диаметр электрода	мм		6
	Минимальный диаметр электрода	мм		2
	Режим работы ПН на максимальном токе	%		60
	Мощность полная	ВА		9000
	Выходной ток	А		200
	Трансформатор			+
	Тип сварочного аппарата			трансформаторный
	Минимальное входное напряжение	В		198
	Профессиональный			+
	Мощность	Вт		9000
	Напряжение холостого хода	В		60-75
	Размеры	мм		470*280*500
	Вес	кг		20
2.3	Силовой удлинитель	шт		1
	Длина	м		30
	Сечение кабеля	Кв.мм		3х2,5
	Кол-во розеток	шт		Не менее 3
	Влагозащитный			да
2.4	Светильник светодиодный на штативе ДО-2х20	шт		1

	Мощность	Лм	4000
2.5	Верстак железный с 4-мя выдвижными ящиками с тисками. Размер верстака: глубина не более-500 мм, длина не более 1000 мм.	шт	1
2.3	Запасное колесо	шт	1
2.5	Огнетушитель ОП-2(3)	шт	2
2.6	Знак аварийной остановки	шт	1
2.7	Аптечка	шт	2
2.8	Домкрат 10т	шт	1
2.9	Комбинированное тягово-сцепное устройство (Фаркоп универсальный с шаром)	шт	1
Дополнительные требования			
3.1	Гарантия завода-изготовителя на автомобиль	лет/км	3 года или 150 000 км., в зависимости от того, что наступит раньше
3.2	Наличие сервисного центра в г.Петрозаводске	шт	Не менее 1

ФИО Ответственного:	Ангелов В.Н.
Должность:	Начальник автотранспортного цеха
Телефон / Факс:	(88142) 525423
Электронный адрес:	v.angelov@rks.karelia.ru
Подпись:	
Заместитель директора по общим вопросам АО „ПКС-Водоканал“	Кнауф И.И.
Подпись:	
Технический директор АО „ПКС-Водоканал“	Остапчук В.В.
Подпись:	

Согласовано  Вн Полник 6005